



ТЕХНИЧЕСКАЯ КАРТА

ОДНОКОМПОНЕНТНОЕ ПОЛИУРЕТАНОВОЕ СВЯЗУЮЩЕЕ «TETRAPUR 144/TETRAPUR 144 red/TETRAPUR 144 green»

ОПИСАНИЕ TETRAPUR 144

- ✓ Полиуретановое связующее TETRAPUR 144 – это высококачественная однокомпонентная система, не содержащая растворителей, на основе полиуретановой смолы TDI/MDI с небольшой долей мономерного толуолдиизоцианата, который подвергается полимеризации под влиянием влаги из воздуха.
- ✓ Применяется как однокомпонентное связующее для производства эластичных покрытий из резинового гранулята, с укладкой на месте.
- ✓ Связующее особенно пригодно для использования в нормальных и теплых климатических условиях.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- ✓ высокая механическая прочность;
- ✓ однокомпонентный;
- ✓ отличается низкой вязкостью;
- ✓ эластичен;
- ✓ имеет широкий спектр адгезии.

ПРИМЕНЕНИЕ

- ✓ Покрытия для спортивных и детских площадок;
- ✓ Покрытия теннисных кортов
- ✓ Покрытия для беговых дорожек
- ✓ Покрытия на основе резиновой SBR и каучуковой EPDM крошки для ландшафтного дизайна, зон отдыха, вокруг бассейнов и пр. декоративные покрытия.

ХРАНЕНИЕ

- ✓ Хранить в замкнутых оригинальных контейнерах при температуре от 10° С до 25°С. Контейнеры защищать от влаги и солнечного света.
- ✓ Срок годности – 6 месяцев.

ТЕХНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

Цвет	Бордовый, Зеленый, Прозрачный	
Плотность (при t=+23°С)	Ок. 1,08 г/см ³	
Вязкость (при t=+23°С) Brookfield	2500±500 мПас	
Темп. воспламенения	> 150°С	
Содержание % NCO	10±0,5%	
Содержание мон. TDI	Макс. 0,5%	
Допустимая температура воздуха и основания	Мин. +7°С Макс. +30°С	
Допустимая относительная влажность воздуха	>40%	
Время обработки с гранулятом (При t=+20°С и влажности воздуха 40-60%)	60 мин-120 мин	
Время полной полимеризации	При t=+10°С	24-48 ч
	При t=+20°С	18-30 ч
	При t=+30°С	12-24 ч
Расход материала	в зависимости от вида гранулята 15-18% (из расчета массы гранулята)	
Упаковка	Бочка 220 кг	

ПРОИЗВОДИТЕЛЬ

BSG Sp. z o.o.(Zgierz, Poland)



ОДНОКОМПОНЕНТНОЕ ПОЛИУРЕТАНОВОЕ СВЯЗУЮЩЕЕ «TETRAPUR 144/TETRAPUR 144 red/TETRAPUR 144 green»

ПРИМЕНЕНИЕ В ПРОИЗВОДСТВЕ

ПОДГОТОВКА

несущий слой, на который наносится покрытие из резинового гранулята должен быть сухим, чистым, лишенным масляных растворителей и др. средств, осложняющих прилипание. Для получения равномерной адгезии резинового гранулята основание следует загрунтовать, напр. при помощи TETRAPUR 25 или TETRAPUR 25A за 3-20 ч до нанесения слоя смеси гранулята с клеем.

Бетонное основание: недостаточно несущие слои, цементное молоко, размельченные и сыпучие материалы, а также любого рода загрязнения должны быть удалены при помощи соответствующих механических инструментов.

СМЕШИВАНИЕ

TETRAPUR 144 поставляется в форме, готовой для переработки. После прибавления вяжущего вещества к резинового грануляту со стабилизированной влажностью, оба компонента перемешивают в смесителе в течение 3-5 минут, в зависимости от объема смеси и температуры окружающей среды. Время обработки резинового гранулята с вяжущим веществом составляет 60-120 минут, в зависимости от температуры окружающей среды.

ТЕМПЕРАТУРНЫЙ РЕЖИМ

Температура воздуха и основания во время обработки и до момента полной полимеризации должна составлять не менее +7°C. Относительная влажность воздуха, необходимая для отверждения, должна быть не менее 40%. Процесс полимеризации значительно увеличивается при низкой температуре и низкой влажности.

ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТА

Инструменты многократного использования чистят непосредственно после завершения работы соответствующими чистящими средствами (напр. этилацетат, бутилацетат, ксилол, толуол). Категорически нельзя применять воду или растворители на спиртовой основе.

МЕРЫ ЗАЩИТЫ

TETRAPUR 144 в полимеризованной форме безвреден. В ходе работы с материалом следует носить защитную одежду, защитные очки и перчатки. Тщательно ознакомиться с инструкцией по соблюдению мер предосторожности. Избегать контакта продукта с кожей и глазами. При попадании продукта на кожу или глаза промыть чистой водой и обратиться к врачу. Строго соблюдать положения профессиональных ассоциаций, касающиеся обращения с реактивными смолами и указания химической промышленности, касающиеся реактивных смол (MOO4/MO23).